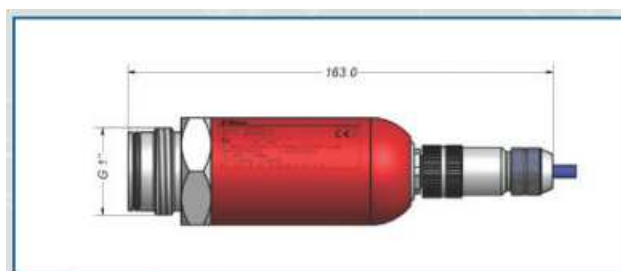


Czujnik Optyczny

Charakterystyka

Czujnik Fike składa się z fotodiody zainstalowanej w obudowie ze stali nierdzewnej. Detektor działa na różnicę radiacji spowodowane utlenianiem w postaci iskier lub płomienia, które przemieszczają się w pobliżu detektora.



Cechy / Zalety

- Szeroki kąt widzenia
- Kwarcowe szkło
- Najszybszy czas reakcji
- Odporność na wysokie nadciśnienie i temperaturę
- Odporność na korozję
- Długa żywotność
- Certyfikacja: CE, ATEX oraz IP65

Montaż

Detektor IR jest dostępny w różnych wykonaniach montażowych. Strumieniowe, montaż na sztywno, miękki montaż absorbujący wibracje. Specjalne wykonanie, które ma zapobiegać osadzaniu się produktu na diodzie.

Więcej informacji odnośnie montażu i rozmieszczenia czujników w instrukcji obsługi i montażu.

Specyfikacja

Typ	Detektor / Czujnik optyczny (P/N 29990031-S)
Sensor / Działanie	400 – 1100 nm (850 nm max.)
Kąt widzenia	135°C
Czas reakcji	<4 msec
Temperatura procesu	-20°C do + 80°C
Średnia temperatura	-20°C do + 80°C
Stopień Ochrony	IP65
Materiał obudowy	SST / Aluminium
Zasilanie	18 do 30 VDC
Zasilanie nominalne	Standard bez alarmu <10 mA Alarm <30mA
Zużycie	100 mA max
Sygnal wyjściowy	1 x elektroniczny przełącznik (Kontakt Alarm) 4 – 20 mA
Zadziałanie	Krócej niż 1 msec
Przyłącza elektryczne	M12 skręcane
Obudowa	NEMA 4X / IP65
Certyfikaty	CE, ATEX, IP65

CORONA Sp. z o.o., ul. Witosa 3b/55, 41,200 Sosnowiec

BIURO Inżynierijno – Projektowe:

ul Baildona 16/27, 40-115 Katowice

tel. (+48) 32 255 53 53, fax (+48) 32 720 20 88

e-mail: corona@corona.org.pl , www.corona.org.pl

