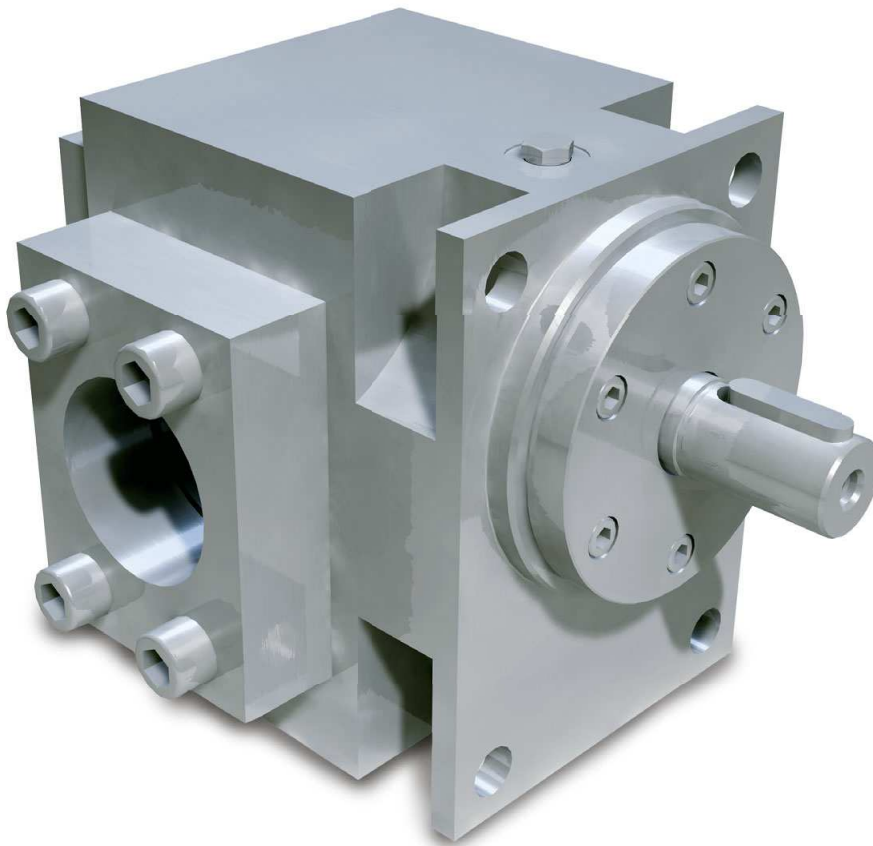


cinox[®] therminox[®]

Odporne na korozję pompy zębate do zastosowań w przemyśle chemicznym



Pompy zębate cinox[®] i therminox[®] są wykonane z odpornej na korozję stali nierdzewnej, dzięki czemu spełniają rygorystyczne wymagania jakościowe stawiane dzisiaj w przemyśle przetwórstwa chemicznego. Dzięki szerokiej gamie dostępnych komponentów i materiałów konstrukcyjnych pompy zębate Maag mogą być skonfigurowane ściśle według specyficznych wymagań klienta, dzięki czemu są znacznie lepsze od standardowych pomp pod względem wydajności i niezawodności. Niezależnie od stawianych wymagań, takim jak: czystość, korozyjność, lepkość lub temperatura medium, pompy Maag stawiają czoła każdemu wyzwaniu.

Zalety

- Szeroki zakres lepkości temperatury i ciśnienia
- Wysoka sprawność
- Precyzyjnie określona objętość skokowa cylindra
- Samozasysanie
- Odporność na korozję
- Duża trwałość i niezawodność
- Bezpieczeństwo

Pompy zębate odporne na korozję przeznaczone do przemysłu chemicznego

Zakres zastosowania

- Chemikalia organiczne i nieorganiczne
- Rozpuszczalniki
- Kwasy i zasady
- Emulsje
- Szlamy i kondensaty
- Prepolimery, oligomery i monomery
- Dodatki
- Żywice
- Pochodne celulozy i pulpy
- Silikony
- Wosk i parafina
- Produkty kosmetyczne
- Produkty farmaceutyczne
- Resztki artykułów spożywczych i przyprawy
- Pasze zwierzęce
- Roślinne i zwierzęce tłuszcze i oleje

Części składowe

- Statywy, kołnierze i płyty podstawowe
- Połączenia kołnierzowe
- Sprzęgła
- Silniki i reduktory
- Przemienniki częstotliwości
- Systemy uszczelnienia wału

Certyfikaty³⁾

- ATEX
- 3.1
- (Ta - Luft)
- Testów wydajności

Granice zastosowań:

Lepkość: od 0.3 do 4,000,000 mPas

Temperatura: od - 30 do 320 °C

Ciśnienie ssania: Podciśnienie do 65 bar

Ciśnienie wylotowe: Podciśnienie do 200 bar

Natężenie przepływu¹⁾: 0.1 to 2,400 l/min

¹⁾ Dla wyższych wartości przepływów - na życzenie.

²⁾ Możliwe wykonanie z innych materiałów i innej konstrukcji.

³⁾ Inne certyfikaty i atesty - na życzenie.

Specyfikacja techniczna:

Korpus: ■ Stal nierdzewna
■ Stopy kwasoodporne

Wały: ■ Stal nierdzewna
■ Stal ferrytyczna
■ Stopy kwasoodporne
■ Ceramika

Łożysko²⁾: ■ Węgiel syntetyczny
■ Stal nierdzewna z domieszką węgla
■ Hartowana stal narzędziowa
■ Ceramika
■ Powłoka NiAg
■ Brąz aluminiowy CuAl

Uszczelnienie wału: ■ Pojedyncze lub podwójne uszczelnienie mechaniczne
■ Zewnętrzne uszczelnienie mechaniczne
■ Możliwość podłączenia grzałki lub blokady
■ Pierścień uszczelniający z różnych materiałów
■ Sprzęgło magnetyczne z pojedynczą lub podwójną powłoką

Typy złącz: Kołnierze SAE, CETOP, DIN i ANSI

Ogrzewanie: ■ Dla cinox® możliwe ogrzewanie elektryczne kartridżami
■ W therminox® do grzania/chłodzenia używa się cieczy lub pary doprowadzonych zintegrowanymi kanałami

Na życzenie

- Kartridże do elektrycznego podgrzewania (cinox®)
- Podgrzewane uszczelki
- Działanie dwukierunkowe
- Specjalne modyfikacje dla wymagających zastosowań

Teoretyczna wydajność wyrażona w l/min przy ciśnieniu 0 bar

Rozmiar	przy 500 obr/min	przy 750 obr/min	przy 1,000 obr/min	przy 1,500 obr/min	przy 3,000 obr/min
22/6	0.64	0.96	1.28	1.92	3.84
22/13	1.39	2.09	2.78	4.17	8.34
22/22	2.35	3.53	4.70	7.05	14.10
28/28	5.10	7.65	10.20	15.30	30.60
36/36	12.80	19.20	25.60	38.40	76.80
45/45	23.15	34.73	46.30	69.45	139.00
56/56	46.30	69.45	92.60	138.90	-
70/70	88.00	132.00	176.00	264.00	-
90/90	186.00	278.00	371.00	557.00	-
110/110	358.00	537.00	716.00	-	-
140/140	671.00	1,007.00	1,342.00	-	-
180/180	1,606.00	2,408.00	-	-	-

Ograniczenie użytkowania jest uzależnione od warunków pracy.